

FLUXO 22D

Poudre Magnétique Fluorescente Dilution au Pétrole - Contrôle par Magnétoscopie

Description et Composition

- Poudre Magnétique Fluorescente pour Contrôle par Magnétoscopie
- Dilution typique : 0.8 à 1g/L de pétrole
- Composition : pigments magnétiques fluorescents
- Produit NON DANGEREUX - Aucun Symbole de Risque.
- Produits Associés :
 - Pétrole Désaromatisé (FLUXO FS015)



Normes et Homologations

- NF EN ISO 9934-2
- AMS 3044E « *Magnetic Particles, Fluorescent, Dry powder*
- ASTM E1444 - Section 5.8
- ASME BOILER AND PRESSURE VESSEL CODE, SECTION V
- Code RCC-M - Tome III - § MC 5135 "*Liqueurs magnétiques*"
- ASTM SE-709
- SAFRAN (DMR70-520)

Propriétés

- Performances : 70mm (longueur cumulée) sur Témoin C
- Aspect & couleur : Poudre orangée
- Granulométrie : Diamètre moyen des particules entre 5 et 10µm -
D_{10%}>1,5 µm - D_{90%}<40 µm
- Résistance à la température : stable
- Fluorescence de la poudre : coefficient de fluorescence $\beta \approx 6.0 \text{ cd.W}^{-1}$
- Stabilité mécanique : produit stable pour essai de courte et de longue durée
- Volume de sédimentation (1 heure) : entre 0,1 ml et 0.4mL /100 ml

Application

- Eliminer tous les polluants à la surface de la pièce à contrôler à l'aide d'un solvant type **FLUXO S190**
- Diluer la poudre **FLUXO 22D** dans du pétrole désaromatisé (FLUXO FS015)
- Pendant la magnétisation pulvériser le produit de Magnétoscopie sur la surface à contrôler
- Les défauts apparaîtront sous la forme d'indications fluorescentes sous lumière UV-A.

Durée de Vie

- 5 ans minimum (stockage à température ambiante)

Conditionnement

- Pot de 1kg

Version : 06/10/2016